

# MANUAL

## Lintronics LW-13 Instant Power Meter



- Bakgrund** Vid svetsning vill man ha koll på tillförd värmeinträngning. Vanligen mäter man då ström, spänning tid och sträcka och får fram sträckenergin (kJ/mm). På senare tid har det blivit vanligare med strömkällor som med olika varianter pulserar svetsströmmen. Eftersom man räknar ut effekten som medelströmmen \* medelspänningen (A\*V) får man ett ganska stort fel på uträknad heat input.
- InstantPower** (ISO/TR 18491 IE) behandlar effekten med hänsyn till pulsationer. InstantPower (Ip) är den verkliga bågeffekten med hänsyn till dessa variationer.
- Funktion** Strömvärdet läses av strömshunten och spänningen i sladden med banankontakt. Strömvärdet multiceras med spänningsvärdet till effektvärden som adderas till en summa. **Detta göres ca 40 000 gånger per sekund.** Summan divideras sedan med antalet mätningar till ett medelvärde som visas i displayen som xxx W<sub>IP</sub> (InstantPower). Sedan görs 100 inläsningar av ström och spänning, medelvärde visas som ampere, volt och W<sub>medel</sub>
- Användning** Avsedd för MIG/MAG och MMA + till elektrod – till arbetsstycke.

**Inkoppling** Shunten kopplas in till svetsens -pol honänden kopplas vidare till arbetsstycket (återledaren). Spänningsmätningen, den röda banankontakten kopplas till plus via mässingsringen eller om inte det går till matarverket med krokodilklämman.

**Mätning** under svetsningen visar instrumentet:



Med

omkopplaren kan man låsa värdena röd = låst gul = mäter

**Varning** Mätaren är avsedd för MIG/MAG och MMA och **inte TIG**, den har alltså inte skydd för HF-tändning.

Hjulstabro 2022-03-03  
Lars Lindblom